

Código	Gama	Paralelismo das faces de medição
2186-25	0-25mm	4µm
2186-50	25-50mm	4µm
2186-75	50-75mm	5µm
2186-100	75-100mm	6µm
2186-125	100-125mm	6µm
2186-150	125-150mm	8µm
2186-175	150-175mm	8µm
2186-200	175-200mm	10µm
2186-225	200-225mm	10µm
2186-250	225-250mm	10µm
2186-275	250-275mm	12µm
2186-300	275-300mm	12µm



- 1-indicador de dial (opcional)
- 2-sonda
- 3-mesa de apoio
- 4-bigorna
- 5-porca de ajuste
- 6-porca de bloqueio

- Utilizado para uma avaliação rápida do diâmetro de peças cilíndricas.
- De acordo com o tamanho nominal da peça medida, selecione o disco de ajuste mestre adequado para calibrar o medidor antes da medição:
 - Instale o indicador de dial e limpe o medidor de encaixe e a face de medição do disco de ajuste com um pano macio e limpo.
 - Solte a porca de fixação, coloque o disco de ajuste mestre entre as duas superfícies de medição e gire a porca de ajuste. Quando as duas superfícies de medição entrarem em contato leve com as duas extremidades do disco de ajuste mestre, continue a girar
 - Afrouxe a porca de fixação, coloque o disco de ajuste mestre entre as duas superfícies de medição e gire a porca de ajuste. Quando as duas superfícies de medição entrarem em contato leve com as duas extremidades do disco de ajuste mestre, continue girando a porca de ajuste até que a sonda seja pressionada até a metade do recuo. Aperte a porca de fixação. Ajuste a leitura do indicador de dial para zero.
 - Verifique regularmente para garantir que a posição zero esteja precisa.
- Medição:
 - Ao testar um lote de peças, você pode usar o limite da mesa de apoio, afrouxar a porca de fixação, ajustar a mesa de apoio na posição adequada de acordo com a peça e travar o parafuso de fixação.
 - Coloque a peça medida na mesa de apoio (a sonda e a bigorna são superfícies de medição de carboneto, e o chanfro na extremidade frontal facilita a inserção da peça) de modo que a peça e o calibrador de encaixe estejam totalmente em contato.
 - Leia o resultado da medição através do indicador de dial.
 - Após a conclusão da leitura, remova a peça medida.



- Após o uso, proteja a sonda com óleo.
- Acessórios opcionais: indicadores de dial e indicadores digitais (leitura de 0.001 mm ou 0.01 mm), disco de configuração mestre (código 6316).